



# Shell Spirax S2 ATF AX

**Wysokiej jakości płyn ATF, PSF i olej hydrauliczny stosowany w wielu pojazdach MAN oraz układach przekładniowych Voith i ZF**

Poprzednia nazwa: Shell Donax TA (D-21666)

Shell Spirax S2 ATF AX to wysokiej jakości płyn przekładniowy przeznaczony do zastosowania w wielu rodzajach obciążonych przekładni automatycznych pojazdów osobowych i drogowych, jak również układów hydraulicznych i wspomagania.

## Zastosowanie

- Automataczne skrzynie biegów w samochodach osobowych
- Wysokoobciążone skrzynie automatyczne
- Jednostki wspomagania układu kierowniczego
- Układy hydrauliczne

## Właściwości i korzyści

- **Zodyfikowany współczynnik tarcia**  
Spirax S2 ATF AX daje doskonałą niezawodną, równą, bezawaryjną pracę skrzyń automatycznych w pojazdach.
- **Wysoka odporność na utlenianie**  
Duża odporność na degradację oleju zapewnia utrzymanie jego właściwości przez cały okres użytkowania.
- **Doskonała odporność na zużycie mechaniczne**  
Specjalny dodatek poprawiający współczynnik lepkości pozwala na utrzymanie klasy lepkości oleju przez długi okres.
- **Niezawodna ochrona przeciwzuzyciowa**

## Specyfikacje i dopuszczenia

Ford Mercon  
Mercedes Benz 236.6  
ZF TE-ML 03D, 04D, 09, 11A, 14A, 17C  
Voith 55.6335  
MAN 339 Typ Z1, V1  
Renk  
Odpowiedni do zastosowania w układach wymagających Allison C-4.  
Odpowiedni do zastosowania w układach wymagających Dexron IID.

## Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu.

## Kolor

Shell Spirax S2 ATF AX jest barwiony na czerwono w celu szybkiej identyfikacji.

## Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki.

## Porada

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

## Typowe Właściwości Fizyczne

Shell Spirax S2 ATF AX		
<b>Lepkość kinematyczna</b> 40 [°C] [cSt] 100 [°C] [cSt]	ISO 3104	34.6 7.1
<b>Współczynnik lepkości</b>	ISO 2909	174
<b>Gęstość 15 [°C] [kg/m<sup>3</sup>]</b>	ISO 12185	874
<b>Temperatura zapłonu COC [°C]</b>	ISO 2592	180
<b>Temperatura płynięcia [°C]</b>	ISO 3016	-45

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.